

Согласовано
Заместитель директора
С. Коновалов
2022 год



Утверждено
Заместитель директора оп УПР
А.С.Нуркишева
2022 год



Программа стажировки по специальности

1119000 «Токарное дело и металлообработка (по видам)», квалификация
110910 2 «Станочник широкого профиля».

Стажировка проводится под непосредственным руководством опытных и квалифицированных работников и специалистов, которые назначаются приказом по предприятию.

Работник в процессе стажировки должен ознакомиться и усвоить следующие виды работ:

1. Токарная обработка заготовок, деталей изделий и инструментов.
2. Обрабатывать и выполнять доводку сложных деталей и инструментов с большим числом переходов, требующих перестановок и комбинированного крепления при помощи различных приспособлений и точной выверки в нескольких плоскостях.
3. Выполнять токарные работы методом совмещённой плазменно-механической обработки под руководством токаря более высокой квалификации.
4. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
5. Обрабатывать сложные, крупногабаритные детали на универсальных токарно-карусельных станках, в том числе выполнять указанные работы по обработке деталей из труднообрабатываемых, высоколегированных и жаропрочных материалов методом совмещённой плазменно-механической обработки.
6. Растачивание и сверление деталей.
7. Обработка деталей на токарно-револьверных станках.
8. Упражнения в управлении станка.

**Индивидуальный план
прохождения стажировки по специальности**
1119000 «Токарное дело и металлообработка (по видам)»,
квалификация 110910 2 «Станочник широкого профиля»

№ п/п	Содержание стажировки	Количество часов
	Изучение нормативной, технической и эксплуатационной документации	36
1.1.	Правила техники безопасности на токарных станках. Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности).	12
1.2.	Производственная инструкция	8
1.3.	Инструкция по охране труда для токарей, инструкция по оказанию первой помощи доврачебной помощи.	8
1.4.	Инструкция по пожарной безопасности	8
	Ориентирование на рабочем месте	32
2.1.	Общие сведения о резании металлов	8
2.2.	Знакомство с режимами работы обслуживаемого оборудования, изучение эксплуатационных инструкций, токарные станки	8
2.3.	Знакомство с графиками обходов, осмотра и ремонта оборудования	8
2.4.	Ведение оперативных журналов, порядок их оформления	4
2.5.	Действия в аварийных ситуациях	4
	Приобретение необходимых практических навыков в выполнении основных производственных операций, безопасные методы и приемы их выполнения	72
3.1.	Выполнение организационных и технических мероприятий, обеспечивающих безопасность работ в токарных станках	16
3.2.	Токарные резцы	16
3.3.	Устройство и принцип работы токарно-винторезного станка	16
3.4.	Установка и закрепление заготовок и резцов на токарном станке	12
3.5.	Основные элементы токарно-винторезного станка и их назначение	12
	Содержание, применение станков, приспособлений и инструмента, порядок их осмотра и испытаний.	36
ИТОГО:		176

Ка